



Zeichnungen zum Katalogprogramm stehen auch auf www.GTDE.org zum Download bereit!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE P=1,5 ISO-Innen 26°33'/100 GTDEPDF17/25 0-3°		GF162136.9514																									
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																									
		Bezeichnung HM-GF-TiCN IKZ Innen HB R30 P=1,5 ISO D16x25x90-Z5																											
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt	Ansicht	Kunde																									
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		1/1		Bauteil	
>	6	30	120	400	1000																								
≤	6	30	120	400	1000																								
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±1,2																									
Ersteller	Ausgabedatum	Ersetzt durch	Material-Nummer																										
CAD	01.03.2017		Bestellnummer GF162136.9514																										
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.		Zeichnungs-Nr. A-GF162136.9514																								

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung
TiCN

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, auch die der mechanischen Reproduktion, Verbreitung, Speicherung, Übertragung, etc.

Erstellt mit CAD! Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!