



Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE W 1/14-Inn./Auß. 13°9'/160 GTDEPDF17/976 0-3°		GF165676.9548																								
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																								
		Bezeichnung HM-GF-Z-IKZ TiCN In/Au HE R15 W 1/14 D12x25x80-Z5																										
Allgemeintoleranzen		Blatt	Ansicht		Kunde																							
<table border="1"> <tr> <td>ISO 2768-mk</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		ISO 2768-mk	6	30		120	400	1000	>	6	30	120	400	1000	≤	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		1/1	
ISO 2768-mk	6	30	120	400	1000																							
>	6	30	120	400	1000																							
≤	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																							
				±1,2																								
Ersteller	Ausgabedatum	Ersetzt durch		Material-Nummer	Bestellnummer																							
CAD	01.03.2017				GF165676.9548																							
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für		Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr.																							
					A-GF165676.9548																							

Mit Ausführung einverstanden

Ja     
  Nein     
  Genehmigt

Firma \_\_\_\_\_  
 Datum \_\_\_\_\_  
 Unterschrift \_\_\_\_\_

Oberflächenbehandlung  
TiCN

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, auch die der mechanischen Reproduktion, Verbreitung, Speicherung, Übertragung, etc.