



1:1

Identifikation

EMUGE-STEEL Drück2-STEEL-TIN G 1/4-X
Kom.-Nr. ø12,55

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Wiedergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 bezeichnet "Technische Ausdrücke vorbehalten!"

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------------|--|-------------|---|---------------------------------|------|---|---|----|-----|-----|------|--|------|------|------|------|------|------|-----------------|--|--|-----------------|--------------------------------|
| | | EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com | | Dokumentart Dokumentationszeichnung | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Bezeichnung Drück2-STEEL-TIN G 1/4-X ISO228 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk | | Blatt 1/1 | Ansicht | Kunde | Bauteil | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table> | > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | ≤ | 6 | 30 | 120 | 400 | 2000 | | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | Massstab 1:1 | | | Material-Nummer | Bestellnummer C0911400.4036 |
| > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ | 6 | 30 | 120 | 400 | 2000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ersteller CAD/TF | Ausgabedatum 25.04.2016 | Ersetzt durch | | Kunden-Zeichn.Nr. | Zeichnungs-Nr. C0911400.4036 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Prüfer | Prüfdatum | Ersatz für | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

A3