



Identifikation

EMUGE-Z Enorm2-Z-X-TIN-60 G 3/8-X
PM Kom.-Nr.

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Wiedergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 bezeichnet "Technische Ausdrücke vorbehalten!"

		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart Dokumentationszeichnung																			
		Bezeichnung MGB-Enorm2-Z-X-HSSE-PM-TIN-60 G 3/8-X ISO228																					
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt 1/1		Ansicht 																			
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	Massstab 1:1		Kunde Bauteil	
>	6	30	120	400	1000																		
≤	6	30	120	400	1000																		
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																		
Ersteller CAD/TF		Ausgabedatum 25.04.2016		Ersetzt durch																			
Prüfer		Prüfdatum		Ersatz für																			
				Material-Nummer Bestellnummer C5760F01.4037																			
				Kunden-Zeichn.Nr. Zeichnungs-Nr. C5760F01.4037																			