



1:1

Identifikation

EMUGE-HCUT VHM-Rekord 1A-HCUT/D-TICN G 1/8-X
Kom.-Nr. Bohr-ø8,8

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Wiedergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 bezeichnet "Technische Ausdrücke" vorab!

		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart Dokumentationszeichnung																									
		Bezeichnung VHM-Rek.1A-HCUT/D-TICN G 1/8-X																											
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt 1/1	Ansicht 	Kunde	Bauteil																								
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		Massstab 1:1	Ersteller CAD/TF	Ausgabedatum 25.04.2016	Ersetzt durch	Material-Nummer
>	6	30	120	400	1000																								
≤	6	30	120	400	1000																								
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±1,2																									
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.	Bestellnummer B016K101.4035	Zeichnungs-Nr. B016K101.4035																								

A3