



1:1

Identifikation

EMUGE-HCUT Rekord 2A-HCUT-TICN G 1/4-X  
PM Kom.-Nr. Bohr-ø11,9

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Wiedergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 bezeichnet "Technische Ausdrücke" vorab!

		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart <b>Dokumentationszeichnung</b>																									
		Bezeichnung <b>MGB-Rek.2A-HCUT-TICN          G 1/4-X ISO228</b>																											
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt 1/1	Ansicht 	Kunde	Bauteil																								
<table border="1"> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±0,8	±1,2	Massstab 1:1				
>	6	30	120	400	1000																								
≤	6	30	120	400	1000																								
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±0,8	±1,2																								
Ersteller CAD/TF	Ausgabedatum 25.04.2016	Ersetzt durch		Material-Nummer	Bestellnummer C010J901.4036																								
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für		Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr. C010J901.4036																								

A3