



1:1

Identifikation

EMUGE-HCUT Rekord 1A-HCUT-TICN G 1/8-X
PM Kom.-Nr. Bohr-ø8,8

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart Dokumentationszeichnung																									
		Bezeichnung MGB-Rek.1A-HCUT-TICN G 1/8-X ISO228																											
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt 1/1	Ansicht 	Kunde	Bauteil																								
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		Massstab 1:1	Ersteller CAD/TF	Ausgabedatum 25.04.2016	Ersetzt durch	Material-Nummer B010J901.4035
>	6	30	120	400	1000																								
≤	6	30	120	400	1000																								
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±1,2																									
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr. B010J901.4035	Bestellnummer B010J901.4035																								

A3

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind
 verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle
 Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 bezeichnet "Technische Ausdrücke" die in der Zeichnung
 enthaltenen Informationen.